

УДК 621.791.75.037:621.311.6

ФОРСАЖ: проверено временем

А.П. Бирюков, инж.

Государственный Рязанский приборный завод

Приведена номенклатура инверторного сварочного оборудования нового поколения «Форсаж» производства Государственного Рязанского приборного завода.

Ключевые слова: инверторные источники сварочного тока, [сварочное оборудование](#) «Форсаж».

Государственный Рязанский приборный завод (ГРПЗ) - крупнейший отечественный производитель современного инновационного оборудования. В 1994 году на предприятии был серийно выпущен первый сварочный аппарат инверторного типа АСПТ-60 на ток 60А. За прошедшие годы направление инверторной сварочной техники на ГРПЗ интенсивно развивалось. Торговая марка ФОРСАЖ сегодня – это признанный бренд, завоевавший прочные позиции на рынке России и стран СНГ. В своей работе специалисты предприятия опираются на современные достижения силовой электроники, взаимодействуя с ведущими научными институтами и организациями, занимающимися исследовательской и прикладной деятельностью в сфере сварочного производства. Практическая отработка новых идей осуществляется на промышленных предприятиях разного профиля. Для успешного продвижения продукции создана широко разветвленная дилерская сеть, техническую поддержку осуществляют сервисные центры в 19 регионах России и в Республике Беларусь.

В апреле 2011 года на Государственном Рязанском приборном заводе прошло расширенное совещание «Сварочная техника инверторного типа нового поколения производства ГРПЗ», на котором проведена презентация новых сварочных аппаратов серии «Форсаж», а также обсуждены пути перспективного развития отечественного сварочного оборудования.

Подобные совещания на заводе стали постоянными, нынешнее – уже четвёртое по счёту. В этом году в совещании приняли участие более 40 участников из 17

регионов России. Это ведущие специалисты в области сварочных технологий с промышленных предприятий, представители научных центров, высших учебных заведений и аттестационных центров, дилеры ГРПЗ и руководители сервисных центров.



Участники совещания

Открывая совещание, Главный конструктор по сварочной технике ГРПЗ Алексей Бирюков отметил: «Мы постоянно обновляем модельный ряд аппаратов, стремимся не отставать от прогресса в области сварочных технологий, внедрять передовые решения на производстве. Мы никогда не забываем о своих клиентах и стараемся производить оборудование, наиболее точно соответствующее их запросам. Но без Вас, наших региональных дилеров, сервисных центров, мы никогда не сможем узнать максимально достоверную информацию о предпочтениях клиентов. Именно поэтому мы собрали Вас здесь, чтобы обсудить перспективы развития модельного ряда сварочных аппаратов «Форсаж», познакомить с новинками, услышать Ваши замечания и предложения».

С 2008 года ГРПЗ начал планомерный процесс замены модельного ряда сварочного оборудования. Модели нового поколения выполнены на самой современной элементной базе ведущих производителей элементов силовой электроники, обладают дополнительными наиболее востребованными функциональными возможностями, имеют микропроцессорное управление, схемы защиты от непреднамеренных ошибок в эксплуатации, перегрузок и перегрева и пр.

В течение 2009-2010 г.г. в условиях общего экономического кризиса ГРПЗ освоил серийное производство целого ряда новых аппаратов для ручной дуговой, полуавтоматической и аргонодуговой сварки: «Форсаж-200» с питанием от однофазной сети, промышленные трехфазные «Форсаж-315PRO» «Форсаж-301», «Форсаж-302», «Форсаж-501», механизмы подачи проволоки «Форсаж-МП5» и «Форсаж-МПЦ», которые были положительно восприняты специалистами-сварщиками и торговыми фирмами.

Участникам совещания был продемонстрирован весь спектр выпускаемого сегодня на ГРПЗ сварочного оборудования серии «Форсаж». Наибольший интерес вызвали последние разработки: источники «Форсаж-161», «Форсаж-200М», «Форсаж-502» и механизм подачи проволоки «Форсаж-МПм».

Самый маленький однофазный [сварочный аппарат](#) «Форсаж-161» для ручной дуговой сварки штучными электродами (ММА) диаметром от 1,6 до 4,0 мм был разработан и запущен в серийное производство в кратчайшие сроки. Он обладает массой достоинств, среди которых хорошие сварочные свойства, большой ПВ и высокие энергетические показатели при малых массогабаритных характеристиках, сохранение работоспособности при снижении напряжения питания до 160В, разные виды защиты от внешних неблагоприятных факторов.

Другая представленная новинка – малогабаритный однофазный сварочный аппарат «Форсаж-200М». Аппарат разработан на базе «Форсаж-200» и предназначен для эксплуатации в условиях с повышенными требованиями безопасности, где



Рабочие моменты совещания.

требуется надежная работа при высокой мобильности. Он имеет ряд специальных функций и полностью соответствует требованиям РД 03-614-03: режим безопасного ограничения напряжения холостого хода (не более 12В), цифровая индикация установленного и фактического значения тока дуги, дистанционное

управление сварочным током, отключаемая функция «HOT START». При снижении напряжения питания до 140 В аппарат обеспечивает стабильные сварочные свойства при работе с электродами диаметром до 3 мм. Питание аппарата может осуществляться от автономных передвижных электростанций.

Особый интерес участников совещания вызвал новый мощный источник для механизированной сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) и ручной дуговой сварки (MIG) на ток 500 А с расширенными функциональными возможностями - «Форсаж-502». По оценке специалистов «Форсаж-502» - это достаточно серьезный аппарат, способный составить достойную конкуренцию зарубежным брендам. Серийный выпуск аппаратов начнется в июне 2011 года, но уже на совещании практический интерес к нему проявили специалисты РЖД и крупных промышленных предприятий Татарстана.

Знакомство с новыми аппаратами было завершено посещением сборочного цеха, где участникам совещания продемонстрировали высокий производственный потенциал производства сварочной техники на ГРПЗ и его технологические возможности.

В рамках совещания прошел «круглый стол», на котором выступили авторитетные специалисты в области сварочного производства.

С докладом об основных принципах создания саморегулируемых организаций производителей сварочного оборудования и материалов выступил генеральный директор АЦ «Сплав», к.т.н К.А.Ганусов.



Выступление к.т.н. Ганусова К.А.

С кратким отчетом по результатам испытаний сварочных свойств источника для полуавтоматической сварки «Форсаж-302» выступил доцент кафедры «Оборудование и технология сварочного производства и пайки» Тольяттинского государственного университета, к.т.н. Семистенов Д.А. По оценке специалистов, проводивших испытания, «Форсаж-302» полностью соответствует требованиям, предъявляемым к оборудованию данного класса для применения на промышленных объектах.

Представители торговых компаний - дилеров Государственного Рязанского приборного завода поделились опытом работы, внесли конструктивные предложения. Они отметили, что на ГРПЗ очень быстро запускаются в производство востребованные на рынке новые виды сварочных инверторов, технические характеристики и надежность которых высоко оцениваются потребителями. Об организации сервисного обслуживании сварочных аппаратов «Форсаж», об оперативном решении возникающих вопросов говорили представители сервисных центров. С особой гордостью за предприятие были встречены слова Хисамова Э.Ф., директора ООО «Горизонт» из г.Уфы, о том, что сварочные аппараты «Форсаж» - лучшее российское сварочное оборудование.



Вручение диплома представителю ООО «Промкомплект-С» г.Саранск.

За высокие результаты работы в 2010 году директор по качеству Государственного Рязанского приборного завода Даньшов С.К. вручил дипломы и памятные подарки лучшим дилерским компаниям и сервисным центрам.

Подводя итоги совещания, представители предприятия высоко оценили его значимость для определения ориентиров дальнейшего развития направления сварочной техники на ГРПЗ.

«Мы рады, что наше совещание из года в год собирает всё большее количество участников. В этом году здесь собралось более 40 профессионалов, которым небезразлично будущее отечественного производства сварочного оборудования. И наше предприятие не остаётся в долгу. Мы на практике доказываем, что отечественное оборудование может быть конкурентоспособным. Каждый год мы выводим на рынок сразу несколько новых моделей сварочного оборудования, востребованного на российском рынке. Это результат постоянного поиска новых технических решений, плотного сотрудничества с научными специалистами и промышленными предприятиями, грамотной ценовой политики, а также вот такого совещания, проходящего в доверительном и конструктивном формате», - отметила Морозова Е.И., начальник бюро маркетинговых исследований ГРПЗ.

Вручение диплома представителю ООО «Промкомплект-С» г.Саранск