

СВАРКА НА ОТЛИЧНО!

Е. И. Морозова, нач. бюро маркетинговых исследований

Н. Г. Шенгелия, менеджер

ОАО «Государственный Рязанский приборный завод»

Сварочное производство давно стало одной из важнейших составляющих производственного процесса в различных отраслях экономики. В результате постоянного совершенствования технологий, создания новых материалов и оборудования сферы промышленного применения сварки постоянно расширяются. Однако в последние годы сварочное оборудование перестало быть исключительным атрибутом производственных предприятий – отечественный рынок наполнился мобильными аппаратами полупрофессионального и бытового класса, доступными как частному предпринимателю, так и простому обывателю, далекому от сварочного дела. Весьма удобно иметь у себя небольшое сварочное устройство, которым можно порезать стальные уголки, приварить решетку, сварить калитку или небольшой забор на даче. Вполне возможно, что в недалеком будущем сварочный аппарат станет таким же распространенным бытовым инструментом, как дрель или шуруповерт.

Отличные малогабаритные [сварочные аппараты](#) для ручной дуговой сварки полупрофессионального и бытового класса предлагают российские производители. Государственный Рязанский приборный завод, давно и успешно занимающийся разработкой и производством инверторного сварочного оборудования для профессиональной сварки под торговой маркой «ФОРСАЖ», в течение двух последних лет вывел на рынок несколько новых моделей однофазных сварочных аппаратов. Это «Форсаж-200», «Форсаж-200М» и «Форсаж-161». Удобные в работе малогабаритные аппараты сконструированы с учетом специфики российских условий эксплуатации. Они имеют эффективную встроенную систему защиты от перепадов напряжения питающей сети. Более того, в отличие от многих аналогов зарубежного и российского производства, обеспечивают стабильный сварочный процесс в широком диапазоне напряжения питания.

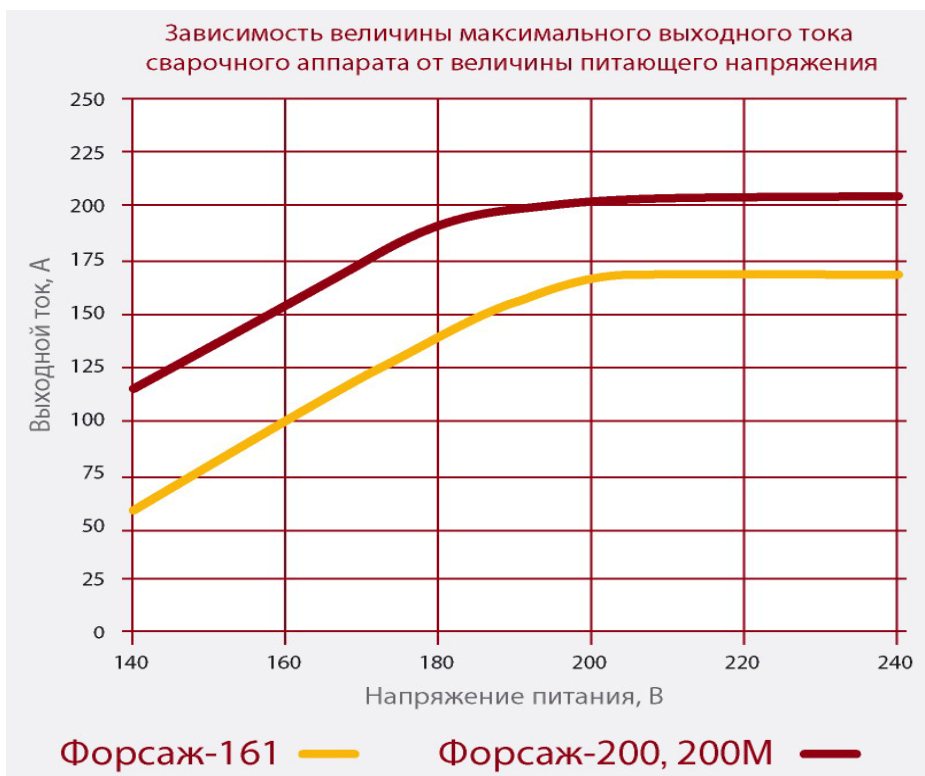
«Форсаж-161», рассчитанный на работу с электродами диаметром 4 мм при максимальном сварочном токе 160А и стандартных параметрах

питающей сети, обеспечивает стабильные сварочные характеристики при работе с электродами диаметром 3,0 мм при снижении напряжения до 160 В.

«Форсаж-200» и «Форсаж-200М», рассчитанные на работу с электродами диаметром 5 мм при максимальном сварочном токе 200А и стандартных параметрах питающей сети, обеспечивают стабильные сварочные характеристики при работе с электродами диаметром 3,0 мм при снижении напряжения до 140 В.

При отсутствии стационарной сети все аппараты могут быть подключены к автономному электрогенератору.

Приведенные особенности однофазных сварочных аппаратов «Форсаж» позволяют без каких-либо проблем проводить сварочные работы разного уровня сложности на строительной площадке, в сельской местности, в гараже и в других условиях, где далеко не всегда имеется стабильная сеть 220В.



Пользователи однофазных аппаратов «Форсаж» отмечают их отличные сварочные свойства, легкость зажигания дуги, малое разбрызгивание. Автоматическое управление работой вентилятора снижает

энергопотребление и повышает пылезащитенность. Продуманная конструкция и надежный металлический корпус гарантируют устойчивое положение на неровных поверхностях и сохранность аппаратов при падениях и ударах.



«Форсаж-161» - самый миниатюрный сварочный аппарат для ручной дуговой сварки штучными электродами, его вес составляет всего 4,3 кг. При этом аппарат имеет один из лучших показателей удельного выходного тока – $0,03\text{A}/\text{см}^3$, а

за счет дополнительного увеличения длины сетевого кабеля до 50м может быть достигнута его повышенная мобильность.

«[Форсаж-200](#)» занимает верхние позиции среди аппаратов своего класса. При небольших габаритах и весе (5,8 кг) «Форсаж-200» отличается большой мощностью и широким набором функциональных возможностей. Он незаменим в условиях, где требуется высокая производительность и высокая мобильность сварочного оборудования. Для обеспечения работ в труднодоступных местах возможно увеличение длины питающего кабеля до 100 м.



«Форсаж-200М», обладая всеми достоинствами сварочного аппарата «Форсаж-200», имеет целый ряд специальных функций, обеспечивающих возможность его использования в условиях с повышенными требованиями к

безопасности проведения работ.

Основные технические характеристики

	Форсаж-161	Форсаж-200	Форсаж-200М
Сварочный ток, А	15-160	15-200	15-200
Электропитание	Однофазная сеть 220 В 50 Гц		
Диаметр электрода, мм	1,6-4,0	1,6-5,0	1,6-5,0
Напряжение холостого хода, В - в активном режиме - в безопасном режиме	55-70	65-100	65-100 <12
Процент нагрузки, % - при сварочном токе 100А - при сварочном токе 120А - при сварочном токе 140А - при сварочном токе 160А - при сварочном токе 200А	100 80 - 40	- - 100 80 40	- - 100 80 40
Потребляемая мощность max, кВА, не более	5,5	9	9
Рекомендуемая мощность автономного электрогенератора, кВА, не менее	9	14	14
Габаритные размеры, мм, не более	295x155x160	295x145x182	295x145x182
Масса, кг, не более	4,3	5,8	5,9
Степень защиты по ГОСТ 14254-96	IP21	IP22	IP22

Высокие эксплуатационные характеристики однофазных сварочных аппаратов «Форсаж» – это результат симбиоза передовых идей отечественной науки, специализированной компонентной базы ведущих мировых производителей и высокотехнологичного производственного процесса. Государственный Рязанский приборный завод придерживается единых стандартов при разработке и производстве сварочных аппаратов промышленного назначения, полупрофессионального и бытового класса. Именно это является залогом хорошего качества и надежности российского сварочного оборудования торговой марки «ФОРСАЖ».