



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.AG27.B.00008/18

Серия RU № 0774422

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью «ИНТЕРСТАНДАРТ».
 Место нахождения: Россия, 125009, город Москва, Газетный переулок, дом 17, строение 3. Место осуществления деятельности:
 Россия, 107241, город Москва, улица Уральская, дом 21, помещение 3. Телефон: +7(495)9737646, адрес электронной почты:
 interstandart@interstandart.com.
 Регистрационный № RA.RU.11AG27, дата внесения 20.09.2016 г.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Акционерное общество «Государственный Рязанский приборный завод».
 Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Россия, 390000, город Рязань, улица Семинарская, дом 32.
 ОГРН: 1116234013598, Телефон: +7(4912) 55-22-22, +7(4912) 21-78-37, адрес электронной почты: zavod@grpz.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное общество «Государственный Рязанский приборный завод».
 Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Россия, 390000, город Рязань, улица Семинарская, дом 32.

ПРОДУКЦИЯ

Механизм подачи проволоки, моделей: ФОРСАЖ-МП5, ФОРСАЖ-МПм.
 Продукция выпускается в соответствии с техническими условиями ВИАМ.683189.001ТУ.
 Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8515 39 900 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокола испытаний №: 3603-3430-18 от 18.12.2018 года, выданного
 Испытательной лабораторией «ИЛ БТ» ООО «ИЛ ЭП ЭМС» (рег.номер RA.RU.21ML31 от 04.04.2016 года);
 акта анализа состояния производства № 19-12-18/01 от 19.12.2018 года (ОС ООО «ИНТЕРСТАНДАРТ», рег. номер
 RA.RU.11AG27).
 Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сведения о стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе
 для соблюдения требований технических регламентов: смотри приложение № 1 к сертификату (бланк № 0579691).
 Изготовителем установлен срок службы 6 лет с даты приобретения в условиях эксплуатации от -20°C до +40°C. Условия, сроки
 хранения и способы утилизации продукции согласно руководству по эксплуатации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.12.2018 ПО 20.12.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))Смоляженкова Венера Шамильевна
(инициалы, фамилия)Вилков Илья Анатольевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AГ27.B.00008/18

Серия RU № **0579691**

Сведения о стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение стандарта или свода правил	Наименование стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям стандарта или свода правил
СТБ IEC 60974-10-2008 (IEC 60974-10:2007)	Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования к электромагнитной совместимости	подразделы 6.3 и 7.4, пункт 7.1.1



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт-аудитор (эксперт)

Handwritten signature of V. Shamylyeva

подпись

Смоляженкова Венера Шамильевна
инициалы, фамилия

Handwritten signature of I. Vilkov

подпись

Вилков Илья Анатольевич
инициалы, фамилия