

АО «Государственный Рязанский приборный завод»



**ПУЛЬТ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ
ПДУ-03М**

**Руководство по эксплуатации
ВИАМ.421221.007РЭ**

СОДЕРЖАНИЕ

1 Назначение и рекомендации	4
2 Технические характеристики и функции	5
3 Комплектность	6
4 Устройство и принцип работы	7
5 Указания мер безопасности	8
6 Подготовка пульта к эксплуатации и порядок работы	9
7 Техническое обслуживание	10
8 Правила хранения, транспортирования и утилизации	11
9 Свидетельство о приемке	12
10 Сведения о консервации и упаковывании	13
11 Гарантии изготовителя (поставщика)	15
12 Свидетельство о продаже	17
13 Свидетельство о ремонте	18

В настоящее руководство по эксплуатации включены необходимые разделы технического обслуживания, а также указания безопасности и рекомендации по эксплуатации пульта дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М ВИАМ.421221.007.

Перед началом работы необходимо внимательно изучить и строго соблюдать все правила и рекомендации, приведенные в руководстве и соблюдать их в процессе эксплуатации. Это обеспечит надежную работу пульта дистанционного управления сварочным током и высокое качество сварки.

1 Назначение и рекомендации

1.1 Пульт дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М ВИАМ.421221.007 (далее по тексту – пульт) предназначен для дистанционного управления выходным током следующих сварочных аппаратов:

- ФОРСАЖ-301 ВИАМ.683151.021;
- ФОРСАЖ-302 ВИАМ.683151.022;
- ФОРСАЖ-315М ВИАМ.683151.008;
- ФОРСАЖ-502 ВИАМ.683151.025 и ВИАМ.683151.025-01.

1.2 Пульт может эксплуатироваться в следующих условиях:

- рабочая температура окружающего воздуха - от минус 40 до плюс 40 °С;
- относительная влажность воздуха 98 %, не более, при температуре плюс 25 °С, не более;
- атмосферное давление от 86,6 до 106,7 кПа (от 650 до 800 мм рт. ст.);
- вибрации с амплитудой до 0,5 мм и ускорением 15 м/с² (1,5g) в диапазоне частот от 1 до 35 Гц;
- транспортирование (в упаковке) при ударных ускорениях до 100 м/с² (10 g) с длительностью ударных импульсов 5 мс.

1.3 При покупке пульта необходимо:

- убедиться в отсутствии на упаковке и корпусе пульта механических повреждений;
- проверить комплектность документации и аксессуаров;
- убедиться в правильном заполнении свидетельства о продаже, в котором должен быть проставлен заводской номер пульта, наименование и штамп магазина, разборчивая подпись продавца, дата продажи и адрес владельца пульта.

1.4 Адрес предприятия-изготовителя:

АО «Государственный Рязанский приборный завод» (АО «ГРПЗ»)
ул. Семинарская, д.32, Рязань, 390000, Россия.
телефон (4912) 29-87-98

2 Технические характеристики и функции

2.1 Дистанционное управление выходным током сварочных аппаратов серии ФОРСАЖ.

2.2 Время непрерывной работы, ч - не ограничено.

2.3 Габаритные размеры пульта, мм, не более

- длина - 220;

- ширина - 70;

- высота - 75.

2.4 Длина кабеля, мм, не более - 35000.

2.5 Масса пульта с кабелем 35 м, кг, не более - 2,2.

3 Комплектность

3.1 В комплект поставки пульта должны входить составные части, указанные в таблице 3.1.

Таблица 3.1

Обозначение	Наименование	Кол., шт.
ВИАМ.421221.007-0*	Пульт дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М	1
ВИАМ.421221.007РЭ	Руководство по эксплуатации	1
ВИАМ.305646.131-0*	Упаковка	1

* Возможно приобретение пульта с кабелями различной длины в соответствии с таблицей 3.2, что оговаривается в договоре на поставку.

Таблица 3.2

Обозначение пульта	Длина, м	Допустимое отклонение, мм	Обозначение упаковки
ВИАМ.421221.007	5	±50	ВИАМ.305646.131
ВИАМ.421221.007-01	10		ВИАМ. 305646.131-01
ВИАМ.421221.007-02	15		ВИАМ. 305646.131-02
ВИАМ.421221.007-03	20		ВИАМ. 305646.131-03
ВИАМ.421221.007-04	25		ВИАМ. 305646.131-04
ВИАМ.421221.007-05	30		ВИАМ. 305646.131-05
ВИАМ.421221.007-06	35		ВИАМ. 305646.131-06

4 Устройство и принцип работы

4.1 Дистанционная регулировка выходного сварочного тока осуществляется регуляторами пульта – «I, %» (грубая) и «I-ПОДСТРОЙКА» (плавная).

4.2 Общий вид пульта приведен на рисунке 4.1.

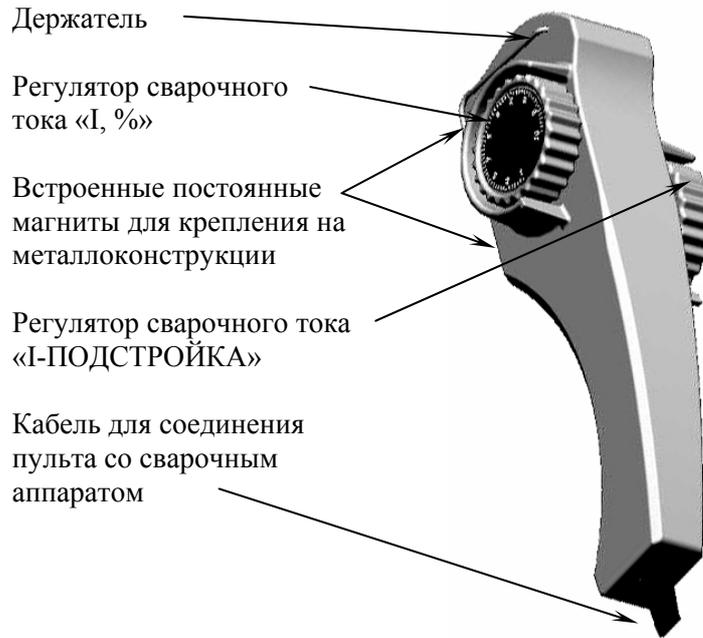


Рисунок 4.1

5 Указание мер безопасности

5.1 К работе с пультом допускаются лица, прошедшие соответствующее обучение, изучившие правила электробезопасности при проведении сварочных работ, а также изучившие настоящее руководство по эксплуатации.

5.2 При сварке на открытом воздухе необходимо принять меры по защите пульта от прямого попадания капель воды, дождя и др. Для этого можно использовать любой навес либо лист подходящего материала.

5.3 В целях предупреждения перегрева не рекомендуется размещать пульт вблизи источников тепла и под прямыми солнечными лучами.

5.4 В случае появления неисправности ремонт пульта можно производить только в специализированных мастерских, либо на предприятии-изготовителе.

5.5 После транспортирования или хранения пульта при температуре ниже минус 40°C подключение к сварочному аппарату можно производить только после выдержки его в течение 2 ч, не менее, при температуре не ниже минус 40°C.

6 Подготовка пульта к эксплуатации и порядок работы

6.1 Произвести внешний осмотр пульта.

6.2 Убедиться в отсутствии механических повреждений на корпусе и кабеле пульта.

6.3 Подключение пульта проводить следующим образом:

- для подключения к сварочным аппаратам ФОРСАЖ-301 или ФОРСАЖ-302 или ФОРСАЖ-315М необходимо подключить вилку пульта к розетке «» на передней панели сварочного аппарата, нажать кнопку аппарата «», при этом должен светиться индикатор аппарата «».

Для отключения режима «ДУ» повторно нажать кнопку аппарата «», при этом должен погаснуть индикатор аппарата «».

- для подключения к сварочному аппарату ФОРСАЖ-502 ВИАМ.683151.025 или ФОРСАЖ-502 ВИАМ.683151.025-01 необходимо подключить вилку пульта к розетке «ПДУ» на передней панели сварочного аппарата, нажать кнопку аппарата «», при этом индикатор аппарата «» должен светиться, для ФОРСАЖ-502 ВИАМ.683151.025-01 должен прозвучать звуковой сигнал.

Для отключения режима «ДУ» повторно нажать кнопку аппарата «», при этом индикатор «» должен погаснуть, для ФОРСАЖ-502 ВИАМ.683151.025-01 должен прозвучать звуковой сигнал;

6.4 После подключения пульта к сварочному аппарату с помощью регуляторов пульта «I, %» и «I-ПОДСТРОЙКА» произвести плавное регулирование сварочного тока аппарата как перед началом сварочных работ, так и в процессе их проведения.

7 Техническое обслуживание

7.1 Техническое обслуживание пульта заключается в проведении раз в месяц профилактического осмотра внешнего вида пульта на предмет отсутствия повреждений корпуса, исправности кабеля, а также разъема подключения к сварочному аппарату.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВНОСИТЬ В КОНСТРУКЦИЮ ПУЛЬТА КАКИЕ-ЛИБО ИЗМЕНЕНИЯ!

8 Правила хранения, транспортирования и утилизации

8.1 Пульт в упаковке изготовителя следует хранить в условиях:

- температура окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40 °С;
- относительная влажность воздуха 98 %, не более, при температуре плюс 25 °С, не более.

Наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей не допускается.

8.2 Пульт в транспортной таре предприятия-изготовителя может транспортироваться автомобильным, железнодорожным, водным (кроме морского) транспортом в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок.

8.3 Условия транспортирования пульта при воздействии климатических факторов:

- температура окружающего воздуха от минус 50 до плюс 50 °С;
- относительная влажность воздуха 98 %, не более, при температуре плюс 25 °С, не более.

8.4 При транспортировании должна быть обеспечена защита транспортной тары с упакованными пультами от атмосферных осадков.

8.5 Размещение и крепление транспортной тары с упакованными пультами в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение транспортной тары и отсутствие возможности ее перемещения во время транспортирования.

8.6 Во время погрузочно-разгрузочных работ транспортная тара не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

8.7 Утилизация пульта не требует мер безопасности и дополнительных средств.

9 Свидетельство о приемке

Пульт дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М ВИАМ.421221.007
№ _____ изготовлен и принят в соответствии с действующей технической доку-
ментацией (ВИАМ.683151.021ТУ, ВИАМ.683151.008ТУ, ВИАМ.683151.023ТУ) и признан
годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП _____
личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

10 Сведения о консервации и упаковывании

10.1 Свидетельство о консервации

Пульт дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М ВИАМ.421221.007

№ _____ подвергнут на АО «ГРПЗ» консервации согласно требованиям,
заводской номер _____
предусмотренным эксплуатационной документацией.

Дата консервации _____

Наименование и марка консерванта – пленочный чехол.

Срок защиты 1 год в условиях транспортирования и хранения.

Консервацию произвел _____
подпись

Пульт после консервации принял

представитель ОТК _____
подпись

Оттиск личного
клейма

10.2 Свидетельство об упаковывании

Пульт дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М ВИАМ.421221.007

№ _____ упакован на АО «ГРПЗ» согласно требованиям, предусмотренным в
заводской номер _____
действующей технической документации.

должность

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Пульт после упаковывания принял

представитель ОТК _____
подпись

Оттиск личного
клейма

11 Гарантии изготовителя (поставщика)

11.1 Предприятие-изготовитель гарантирует качество и надежную работу пульта в течение 24 месяцев при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, приведенных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок исчисляется со дня продажи пульта. Сведения о продаже заполняются предприятием в свидетельстве о продаже. При отсутствии сведений о продаже гарантийный срок исчисляется с даты выпуска пульта.

В течение гарантийного срока неисправности, возникшие по вине изготовителя, устраняются бесплатно. Ремонт осуществляется заводом-изготовителем через магазин, продавший пульт.

Для этого пульт и руководство по эксплуатации высылаются в адрес завода-изготовителя на исследование. Упаковка пульта должна обеспечивать его надежное транспортирование и хранение. Необходимо также вложить в руководство по эксплуатации описание неисправности с указанием условий, при которых возникла данная неисправность.

После исследования и ремонта завод-изготовитель возвращает потребителю пульт и руководство по эксплуатации с заполненным и оформленным свидетельством о ремонте, в котором заполняются сведения о продлении гарантийного срока на время ремонта и предъявлении отремонтированного пульта (в необходимых случаях завод – изготовитель имеет право заменить пульт на новый).

Транспортные расходы, связанные с пересылкой пульта на ремонт или замену его в период гарантийного срока, оплачивает завод-изготовитель при предъявлении почтовой квитанции покупателем.

При нарушении правил эксплуатации, пломб или товарного вида пульта транспортные расходы, связанные с пересылкой пульта и его ремонтом в течение гарантийного срока, оплачивает потребитель.

11.2 Гарантийный срок хранения 2 года со дня изготовления.

11.3 Настоящая гарантия действительна при условии правильного и четкого заполнения гарантийного талона, с указанием наименования, серийного номера изделия, даты продажи, четкими печатями фирмы-продавца.

11.4 Пульт снимается с гарантии в следующих случаях:

- если присутствуют следы постороннего вмешательства, была попытка отремонтировать пульт собственноручно или в не уполномоченных изготовителем сервисных центрах;
- если на пульте стерт, удален, изменен или неразборчив заводской номер;
- пульт эксплуатировался с применением дополнительного оборудования, не рекомендованного производителем или с параметрами, несоответствующими параметрам изделия;
- если габаритные размеры и масса пульта изменены вследствие его деформации (удара, механического воздействия автотранспорта и т.п.);
- при наличии механических повреждений корпуса, кабеля соединения пульта со сварочным аппаратом, трещин, сколов и повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.

Не подлежат гарантийному ремонту пульта с дефектами, возникшими вследствие:

- механических повреждений;
- несоблюдения потребителем правил эксплуатации, описанных в данном руководстве по эксплуатации;
- умышленных или ошибочных действий потребителей;
- обстоятельств непреодолимой силы (стихия, пожар, молния и т.п.), несчастных случаев и других причин, находящихся вне контроля продавца и изготовителя;
- несанкционированного внесения изменений в конструкцию пульта;
- нарушения правил транспортировки и хранения;
- попадания внутрь пульта посторонних предметов, жидкостей, насекомых;
- попадания внутрь и на поверхность пульта едких химических веществ;
- эксплуатации пульта при явных признаках неисправности (сильное искрение, запах гари).

Настоящая гарантия не нарушает законных прав потребителя, предоставленных ему действующим законодательством страны и прав потребителя по отношению к поставщику, возникающих из заключения между ними договора купли-продажи.

Изготовитель несет за собой право на внесение изменений, не ухудшающих технические характеристики пульта.

12 Свидетельство о продаже

Пульт дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М ВИАМ.421221.007

№ _____
заводской номер

изготовлен " ____ " _____ 20__ г.,

продан _____
(наименование торговой организации)

" ____ " _____ 20__ г.

Владелец и его адрес _____

13 Свидетельство о ремонте

Пульт дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М ВИАМ.421221.007

№ _____
заводской номер

АО «ГРПЗ» «__» _____ 20__ г.

Причина поступления в ремонт: _____

Сведения о произведенном ремонте: _____

Гарантийный срок аппарата продлен до «__» _____ 20__ г.

Начальник цеха гарантийного обслуживания

_____ «__» _____ 20__ г. (личная подпись)

Корешок талона N1
На гарантийный ремонт пульта дистанционного управления
ПДУ-03М

Изъят " _____ " 20__ г. Начальник цеха _____
(фамилия, личная подпись)

Линия отреза

ГРПЗ, ул. Семинарская, д.32, Рязань,390000, Россия

ТАЛОН N1

на гарантийный ремонт пульта дистанционного управления

_____ ПДУ-03М _____ изготовленного _____
(наименование) (дата изготовления)

Заводской N _____

Продан магазином N _____

(наименование торго)

“ _____ ” _____ 20__ г.

Владелец и его адрес

(личная подпись)

Выполнены работы по устранению неисправности:

_____ Начальник цеха _____
(личная подпись)

Владелец _____
(личная подпись)

УТВЕРЖДАЮ

Начальник цеха _____
(наименование ремонтного предприятия)

Штамп цеха “ _____ ” _____ 20__ г. _____
(личная подпись)

Корешок талона N2
На гарантийный ремонт пульта дистанционного управления
ПДУ-03М
Изъят " _____ " _____ 20__ г. Начальник цеха _____
(фамилия, личная подпись)

Линия отреза

ГРПЗ, ул. Семинарская, д.32, Рязань, 390000, Россия

ТАЛОН N2

на гарантийный ремонт пульта дистанционного управления

_____ ПДУ-03М _____ изготовленного _____
(наименование) (дата изготовления)

Заводской N _____

Продан магазином N _____

(наименование торгога)

“ _____ ” _____ 20__ г.

Владелец и его адрес

(личная подпись)

Выполнены работы по устранению неисправности:

_____ Начальник цеха _____
(личная подпись)

Владелец _____
(личная подпись)

УТВЕРЖДАЮ

Начальник цеха _____
(наименование ремонтного предприятия)

Штамп цеха “ _____ ” _____ 20__ г. _____
(личная подпись)