



Производственно-технический комплекс «Инструментальное производство» (ПТК ИП) основан в 1942 году.

Основное направление деятельности - изготовление технологической оснастки пресс-форм, штампов, приспособлений для нужд предприятия и сторонних организаций.



Сегодня ПТК ИП - мощный производственный комплекс, оснащенный современным металлорежущим оборудованием импортного и отечественного производства, способный максимально полно удовлетворять потребности заказчика по изготовлению любой сложной продукции.

Состав инструментального производства:

- цех пресс-форм и приспособлений;
- цех штампов и инструмента;
- конструкторско-технологический отдел.



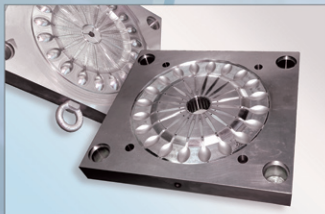
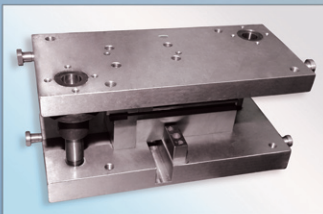
ПТК ИП – это заверченный цикл производства технологической оснастки: от проектирования с применением новейших систем Auto CAD-2006, Solid works 2009, Юниграфикс NX6 до изготовления на высокопроизводительном оборудовании.

Сроки проектирования и изготовления технологической оснастки:

- проектирование - от 1 недели до 1 месяца;
- изготовление – от 1 до 3 месяцев.

Производственные мощности обеспечивают изготовление:

- пресс-форм - 15-20 единиц в месяц (для сторонних заказчиков);
- штампов – 25-35 единиц в месяц (для сторонних заказчиков).





ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЯЗАНСКИЙ
ПРИБОРНЫЙ ЗАВОД

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ДЕТАЛИ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ МЕТОДОМ ХОЛОДНОЙ ШТАМПОВКИ

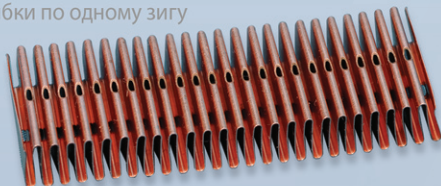
Деталь «Контакт»

Штамп последовательного действия
с автоматической подачей



Деталь «Теплоотвод»

материал-медь
Штамп гибки по одному зигу



Деталь «Корпус»

Комплект оснастки состоит из 5-ти штампов



Деталь «Прокладка контактная»

материал-лента БрБ2 (в размер ширины детали)
Комплект оснастки состоит из 3-х штампов



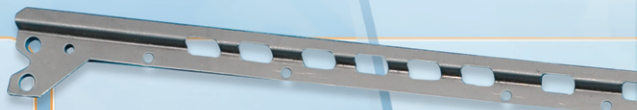
Деталь «Контакт»

Штамп последовательного действия



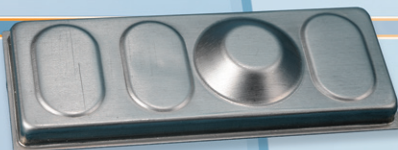
Деталь «Чашка пломбирующая»

Штамп последовательной вытяжки, подача ручная



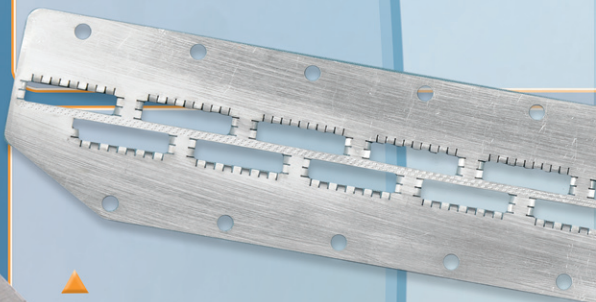
Деталь «Направляющая» материал-титан

Комплект оснастки состоит из 5-ти штампов



Деталь «Основание»

Комплект оснастки состоит из 5-ти штампов



Деталь «Прокладка контактная»

Комплект оснастки состоит из 6-ти штампов

Деталь «Прокладка» материал-латунь

Штамп совмещенного действия

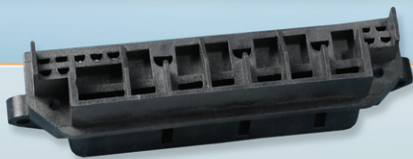




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЯЗАНСКИЙ
ПРИБОРНЫЙ ЗАВОД

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ДЕТАЛИ ИЗ ПЛАСТМАСС И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ



Изделие «Колодка»
Пресс-форма одноместная с двумя ползунами



Изделие «Корпус
насоса «Малыш»
Форма двухместная

Изделие «Крышка
насоса «Малыш»
Форма двухместная



Изделие «Крышка»
Пресс-форма одноместная с ползунами



Изделие «Колодка»
Пресс-форма двухместная



Изделие «Корпус»
Пресс-форма одноместная с ползунами



Изделие «Крыльчатка»
Пресс-форма одноместная с ползунами

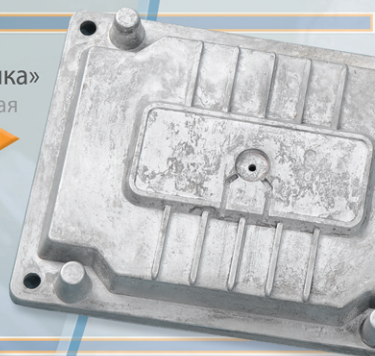


Изделие «Светоотражатель»
Пресс-форма двухместная

Изделие «Банка» (для пресервов)
Пресс-форма одноместная



Изделие «Крышка»
Форма одноместная



Изделие «Корпус»
Пресс-форма двухместная

