

Универсальный сварочный аппарат ФОРСАЖ-200 ПА

Казалось бы, что может быть общего между сложнейшими радарными для истребителей 5-го поколения, бортовой вычислительной техникой и сварочным оборудованием? Но этот вопрос отпадает сам собой, когда речь идет о крупнейшем отечественном предприятии – Государственном Рязанском приборном заводе. Более 20 лет лидер российского авиаприборостроения успешно использует технологии двойного назначения для создания современной и востребованной на рынке гражданской продукции.

Торговая марка ФОРСАЖ стала визитной карточкой предприятия на рынке сварочного оборудования России и стран СНГ. В своей работе специалисты предприятия опираются на современные достижения силовой электроники, взаимодействуя с ведущими научными институтами и организациями, занимающимися исследовательской и прикладной деятельностью в сфере сварочного производства. Практическая отработка новых идей осуществляется на промышленных предприятиях разного профиля. Для удобства потребителей создана широко разветвленная дилерская сеть, техническую поддержку осуществляют 25 сервисных центров в разных регионах России и в Республике Беларусь. Десятки модификаций сварочного оборудования ФОРСАЖ успешно используются практически во всех отраслях промышленности, нефтегазовом комплексе, в строительстве и ЖКХ. Модельный ряд постоянно совершенствуется и расширяется путем модернизации и выпуска новых изделий.

Новая линейка сварочных аппаратов ФОРСАЖ, выполненная на самых современных электронных компонентах, включает разные модели оборудования для ручной дуговой сварки штучными электродами, для полуавтоматической и аргодуговой сварки на токи от 160 до 500А.

Одна из последних новинок – сварочный аппарат ФОРСАЖ- 200ПА.



Универсальный однофазный сварочный аппарат ФОРСАЖ-200ПА предназначен для полуавтоматической сварки (режим MIG/MAG) в среде инертных и активных газов и их смесей деталей из углеродистых и легированных сталей сварочной проволокой диаметром от 0,6 до 1,0 мм, а также для ручной электродуговой сварки (режим MMA) штучными плавками

электродами любой марки диаметром от 1,6 до 5,0 мм при дуге, образованной постоянным током, регулируемым в диапазоне от 15 до 200 А.

Конструктивно аппарат выполнен в виде моноблока со встроенным 2-х роликовым механизмом подачи проволоки фирмы COOPTIM (Венгрия) под катушку диаметром 200 мм. В аппарате достигнута оптимальная степень сочетания малого веса и габаритов с высокими техническими характеристиками и широкими функциональными возможностями.

Технические характеристики ФОРСАЖ- 200ПА

Электропитание	однофазная сеть 220 В 50 Гц
Основной режим работы	MIG/MAG
Дополнительный режим работы	MMA
Диаметр электродной проволоки, мм	0,6-1,0
Диаметр электрода, мм	0,6-5,0
Диапазон регулирования выходного напряжения, В	
- режим MIG/MAG	14-28
Диапазон регулирования сварочного тока, А	
- режим MMA	15-200
Напряжение холостого хода, В	65-100
Процент нагрузки, %	
- при сварочном токе 140 А	100
- при сварочном токе 160 А	80
- при сварочном токе 200 А	40
Максимальная электрическая мощность сети питания, кВт·А	11
Габариты, мм	475x320x310
Масса, кг	12,5
Рабочий диапазон температуры окружающей среды, °С	-20... +40
Степень защиты	IP21

Аппарат обеспечивает стабильные сварочные свойства при снижении напряжения питания сети до 140 В при работе с электродами диаметром до 3,0 мм и сварочной проволокой 0,6 мм.

Инвертор имеет возможность настройки параметров сварки под конкретную деталь с сохранением их в памяти аппарата. Это позволяет обеспечить высокую производительность сварочных работ и хорошее качество конечного результата, а также значительно упростить сам процесс сварки и снизить влияние человеческого фактора.

Как и в других моделях, в сварочном полуавтомате ФОРСАЖ-200ПА реализована функция автоматического управления работой вентилятора, который включается по факту превышения допустимой температуры на ключевых элементах. Это позволяет значительно снизить энергопотребление и попадание пыли внутрь сварочного аппарата.

Основные преимущества:

- универсальность
- высококачественное формирование шва
- возможность осуществления продолжительного цикла работ
- электронная стабилизация выходных параметров
- малое энергопотребление

Функциональные возможности:

- установка и контроль сварочного тока и напряжения по цифровым индикаторам
- режимы управления от горелки - двухтактный и четырехтактный
- регулировка времени продувки газа до и после сварки, растяжки дуги в режиме MIG/MAG
- регулировка скорости нарастания тока К.З. (электронная индуктивность) в режиме MIG/MAG
- хранение в памяти 4-х пользовательских программ в режиме MIG/MAG
- функции ARC FORCE, HOTSTART, ANTISTICK в режиме MMA
- запись в память фактических значений выходного тока и напряжения
- автоматическое сохранение настроек сварочного инвертора после 1 мин устойчивой работы
- автоматическое отключение при перепадах напряжения сети
- автоматическая защита при перегреве и при аварии
- работа от передвижных электростанций мощностью не менее 14 кВт·А
- возможность TIG-сварки при использовании специальной горелки

Сварочный полуавтомат-моноблок
ФОРСАЖ-200ПА несомненно стал
достойным дополнением линейки
однофазного сварочного оборудования,
производимого на Государственном
Рязанском приборном заводе.

