

АО «Государственный Рязанский приборный завод»



**ПУЛЬТ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ
ПДУ-03М**

**Руководство по эксплуатации
ВИАМ.421221.008РЭ**

СОДЕРЖАНИЕ

1 Назначение и рекомендации	4
2 Технические характеристики и функции	5
3 Комплектность	6
4 Устройство и принцип работы	7
5 Указания мер безопасности	8
6 Подготовка пульта к эксплуатации и порядок работы	9
7 Техническое обслуживание	10
8 Правила хранения, транспортирования и утилизации	11
9 Свидетельство о приемке	12
10 Сведения о консервации и упаковывании	13
11 Гарантии изготовителя (поставщика)	15
12 Свидетельство о продаже	17
13 Свидетельство о ремонте	18

В настоящее руководство по эксплуатации включены необходимые разделы технического обслуживания, а также указания безопасности и рекомендации по эксплуатации пульта дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М ВИАМ.421221.008.

Перед началом работы необходимо внимательно изучить и строго соблюдать все правила и рекомендации, приведенные в руководстве и соблюдать их в процессе эксплуатации. Это обеспечит надежную работу пульта дистанционного управления сварочным током и высокое качество сварки.

1 Назначение и рекомендации

1.1 Пульт дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М ВИАМ.421221.008 (далее по тексту – пульт) предназначен для дистанционного управления выходным током следующих сварочных аппаратов:

- ФОРСАЖ-315АД ВИАМ.683152.004;
- ФОРСАЖ-315АС/ДС ВИАМ.683151.027.

1.2 Пульт может эксплуатироваться в следующих условиях:

- рабочая температура окружающего воздуха - от минус 40 до плюс 40 °С;
- относительная влажность воздуха 98 %, не более, при температуре плюс 25 °С, не более;
- атмосферное давление от 86,6 до 106,7 кПа (от 650 до 800 мм рт. ст.);
- вибрации с амплитудой до 0,5 мм и ускорением 15 м/с² (1,5g) в диапазоне частот от 1 до 35 Гц;
- транспортирование (в упаковке) при ударных ускорениях до 100 м/с² (10 g) с длительностью ударных импульсов 5 мс.

1.3 При покупке пульта необходимо:

- убедиться в отсутствии на упаковке и корпусе пульта механических повреждений;
- проверить комплектность документации и аксессуаров;
- убедиться в правильном заполнении свидетельства о продаже, в котором должен быть проставлен заводской номер пульта, наименование и штамп магазина, разборчивая подпись продавца, дата продажи и адрес владельца пульта.

1.4 Адрес предприятия-изготовителя:

АО «Государственный Рязанский приборный завод» (АО «ГРПЗ»)
ул. Семинарская, д.32, Рязань, 390000, Россия.
телефон (4912) 29-87-98

2 Технические характеристики и функции

2.1 Дистанционное управление выходным током сварочных аппаратов серии ФОРСАЖ.

2.2 Время непрерывной работы, ч - не ограничено.

2.3 Габаритные размеры пульта, мм, не более

- длина - 220;

- ширина - 70;

- высота - 75.

2.4 Длина кабеля, мм, не более - 35000.

2.5 Масса пульта с кабелем 35 м, кг, не более - 2,2.

3 Комплектность

3.1 В комплект поставки пульта должны входить составные части, указанные в таблице 3.1.

Таблица 3.1

Обозначение	Наименование	Кол., шт.
ВИАМ.421221.008-0*	Пульт дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М	1
ВИАМ.421221.008РЭ	Руководство по эксплуатации	1
ВИАМ.305646.132-0*	Упаковка	1

* Возможно приобретение пульта с кабелями различной длины в соответствии с таблицей 3.2, что оговаривается в договоре на поставку.

Таблица 3.2

Обозначение пульта	Длина, м	Допустимое отклонение, мм	Обозначение упаковки
ВИАМ.421221.008	5	±50	ВИАМ.305646.132
ВИАМ.421221.008-01	10		ВИАМ. 305646.132-01
ВИАМ.421221.008-02	15		ВИАМ. 305646.132-02
ВИАМ.421221.008-03	20		ВИАМ. 305646.132-03
ВИАМ.421221.008-04	25		ВИАМ. 305646.132-04
ВИАМ.421221.008-05	30		ВИАМ. 305646.132-05
ВИАМ.421221.008-06	35		ВИАМ. 305646.132-06

4 Устройство и принцип работы

4.1 Дистанционная регулировка выходного сварочного тока осуществляется регуляторами пульта – «I, %» (грубая) и «I-ПОДСТРОЙКА» (плавная).

4.2 Общий вид пульта приведен на рисунке 4.1.

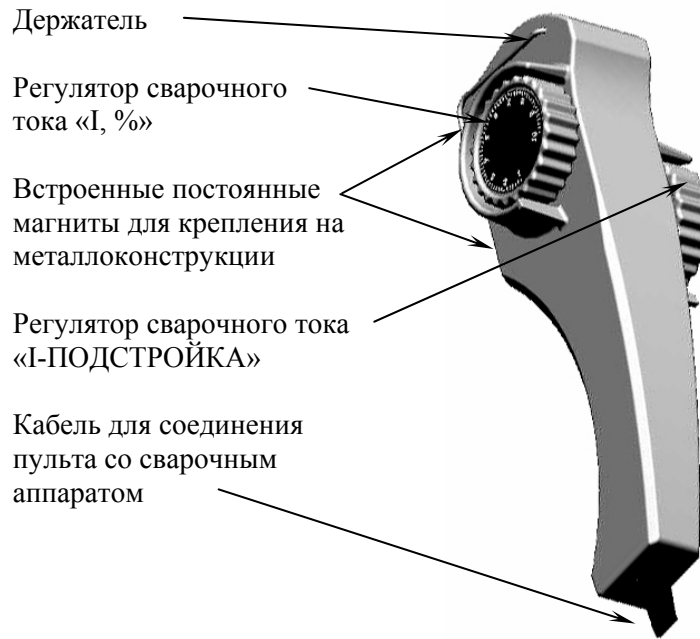


Рисунок 4.1

5 Указание мер безопасности

5.1 К работе с пультом допускаются лица, прошедшие соответствующее обучение, изучившие правила электробезопасности при проведении сварочных работ, а также изучившие настоящее руководство по эксплуатации.

5.2 При сварке на открытом воздухе необходимо принять меры по защите пульта от прямого попадания капель воды, дождя и др. Для этого можно использовать любой навес либо лист подходящего материала.

5.3 В целях предупреждения перегрева не рекомендуется размещать пульт вблизи источников тепла и под прямыми солнечными лучами.

5.4 В случае появления неисправности ремонт пульта можно производить только в специализированных мастерских, либо на предприятии-изготовителе.




5.5 После транспортирования или хранения пульта при температуре ниже минус 40°С подключение к сварочному аппарату можно производить только после выдержки его в течение 2 ч, не менее, при температуре не ниже минус 40°С.



6 Подготовка пульта к эксплуатации и порядок работы


6.1 Произвести внешний осмотр пульта.

6.2 Убедиться в отсутствии механических повреждений на корпусе и кабеле пульта.

6.3 Подключение пульта проводить следующим образом:

- для подключения к сварочному аппарату ФОРСАЖ-315АД ВИАМ.683152.004 необходимо подключить вилку пульта к розетке «  » на передней панели сварочного аппарата, нажать кнопку аппарата «  », при этом индикатор аппарата «  » должен светиться, должен прозвучать звуковой сигнал.

Для отключения режима повторно нажать кнопку аппарата «  », при этом индикатор аппарата «  » должен погаснуть, должен прозвучать звуковой сигнал;

- для подключения к сварочному аппарату ФОРСАЖ-315АС/ДС ВИАМ.683151.027 необходимо подключить вилку пульта к розетке «  » на передней панели сварочного аппарата, нажать и удерживать регулятор аппарата «-»-«+» на время не менее 4 с, при этом индикатор аппарата «ДУ» должен загореться. Для отключения режима «ДУ» повторно нажать и удерживать регулятор аппарата «-»-«+» на время не менее 4 с, при этом индикатор аппарата «ДУ» должен погаснуть.

6.4 После подключения пульта к сварочному аппарату с помощью регуляторов пульта «I, %» и «I-ПОДСТРОЙКА» произвести плавное регулирование сварочного тока аппарата как перед началом сварочных работ, так и в процессе их проведения.

7 Техническое обслуживание

7.1 Техническое обслуживание пульта заключается в проведении раз в месяц профилактического осмотра внешнего вида пульта на предмет отсутствия повреждений корпуса, исправности кабеля, а также разъема подключения к сварочному аппарату.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВНОСИТЬ В КОНСТРУКЦИЮ ПУЛЬТА КАКИЕ-ЛИБО ИЗМЕНЕНИЯ!

8 Правила хранения, транспортирования и утилизации

8.1 Пульт в упаковке изготовителя следует хранить в условиях:

- температура окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40 °С;
- относительная влажность воздуха 98 %, не более, при температуре плюс 25 °С, не более.

Наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей не допускается.

8.2 Пульт в транспортной таре предприятия-изготовителя может транспортироваться автомобильным, железнодорожным, водным (кроме морского) транспортом в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок.

8.3 Условия транспортирования пульта при воздействии климатических факторов:

- температура окружающего воздуха от минус 50 до плюс 50 °С;
- относительная влажность воздуха 98%, не более, при температуре плюс 25 °С, не более.

8.4 При транспортировании должна быть обеспечена защита транспортной тары с упакованными пультами от атмосферных осадков.

8.5 Размещение и крепление транспортной тары с упакованными пультами в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение транспортной тары и отсутствие возможности ее перемещения во время транспортирования.

8.6 Во время погрузочно-разгрузочных работ транспортная тара не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

8.7 Утилизация пульта не требует мер безопасности и дополнительных средств.

9 Свидетельство о приемке

Пульт дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М ВИАМ.421221.008
№ _____ изготовлен и принят в соответствии с действующей технической доку-
заводской номер
ментацией (ВИАМ.683152.004ТУ, ВИАМ.683151.027ТУ) и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП _____
личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

10 Сведения о консервации и упаковывании

10.1 Свидетельство о консервации

Пульт дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М ВИАМ.421221.008

№ _____ подвергнут на АО «ГРПЗ» консервации согласно требованиям,
заводской номер _____
предусмотренным эксплуатационной документацией.

Дата консервации _____

Наименование и марка консерванта – пленочный чехол.

Срок защиты 1 год в условиях транспортирования и хранения.

Консервацию произвел _____
подпись

Пульт после консервации принял

представитель ОТК _____
подпись

Оттиск личного
клейма

10.2 Свидетельство об упаковывании

Пульт дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М ВИАМ.421221.008

№ _____ упакован на АО «ГРПЗ» согласно требованиям, предусмотренным в
заводской номер _____
действующей технической документации.

_____ _____ _____
должность личная подпись расшифровка подписи

год, месяц, число

Пульт после упаковывания принял
представитель ОТК _____
подпись

Оттиск личного
клейма

11 Гарантии изготовителя (поставщика)

11.1 Предприятие-изготовитель гарантирует качество и надежную работу пульта в течение 24 месяцев при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, приведенных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок исчисляется со дня продажи пульта. Сведения о продаже заполняются предприятием в свидетельстве о продаже. При отсутствии сведений о продаже гарантийный срок исчисляется с даты выпуска пульта.

В течение гарантийного срока неисправности, возникшие по вине изготовителя, устраняются бесплатно. Ремонт осуществляется заводом-изготовителем через магазин, продавший пульт.

Для этого пульт и руководство по эксплуатации высылаются в адрес завода-изготовителя на исследование. Упаковка пульта должна обеспечивать его надежное транспортирование и хранение. Необходимо также вложить в руководство по эксплуатации описание неисправности с указанием условий, при которых возникла данная неисправность.

После исследования и ремонта завод-изготовитель возвращает потребителю пульт и руководство по эксплуатации с заполненным и оформленным свидетельством о ремонте, в котором заполняются сведения о продлении гарантийного срока на время ремонта и предъявлении отремонтированного пульта (в необходимых случаях завод – изготовитель имеет право заменить пульт на новый).

Транспортные расходы, связанные с пересылкой пульта на ремонт или замену его в период гарантийного срока, оплачивает завод-изготовитель при предъявлении почтовой квитанции покупателем.

При нарушении правил эксплуатации, пломб или товарного вида пульта транспортные расходы, связанные с пересылкой пульта и его ремонтом в течение гарантийного срока, оплачивает потребитель.

11.2 Гарантийный срок хранения 2 года со дня изготовления.

11.3 Настоящая гарантия действительна при условии правильного и четкого заполнения гарантийного талона, с указанием наименования, серийного номера изделия, даты продажи, четкими печатями фирмы-продавца.

11.4 Пульт снимается с гарантии в следующих случаях:

- если присутствуют следы постороннего вмешательства, была попытка отремонтировать пульт собственноручно или в не уполномоченных изготовителем сервисных центрах;
- если на пульте стерт, удален, изменен или неразборчив заводской номер;
- пульт эксплуатировался с применением дополнительного оборудования, не рекомендованного производителем или с параметрами, несоответствующими параметрам изделия;
- если габаритные размеры и масса пульта изменены вследствие его деформации (удара, механического воздействия автотранспорта и т.п.);
- при наличии механических повреждений корпуса, кабеля соединения пульта со сварочным аппаратом, трещин, сколов и повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.

Не подлежат гарантийному ремонту пульта с дефектами, возникшими вследствие:

- механических повреждений;
- несоблюдения потребителем правил эксплуатации, описанных в данном руководстве по эксплуатации;
- умышленных или ошибочных действий потребителей;
- обстоятельств непреодолимой силы (стихия, пожар, молния и т.п.), несчастных случаев и других причин, находящихся вне контроля продавца и изготовителя;
- несанкционированного внесения изменений в конструкцию пульта;
- нарушения правил транспортировки и хранения;
- попадания внутрь пульта посторонних предметов, жидкостей, насекомых;
- попадания внутрь и на поверхность пульта едких химических веществ;
- эксплуатации пульта при явных признаках неисправности (сильное искрение, запах гари).

Настоящая гарантия не нарушает законных прав потребителя, предоставленных ему действующим законодательством страны и прав потребителя по отношению к поставщику, возникающих из заключения между ними договора купли-продажи.

Изготовитель несет за собой право на внесение изменений, не ухудшающих технические характеристики пульта.

12 Свидетельство о продаже

Пульт дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М ВИАМ.421221.008

№ _____
заводской номер

изготовлен " ____ " _____ 20__ г.,

продан _____
(наименование торговой организации)

" ____ " _____ 20__ г.

Владелец и его адрес _____

13 Свидетельство о ремонте

Пульт дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М ВИАМ.421221.008

№ _____
заводской номер

АО «ГРПЗ» «__» _____ 20__ г.

Причина поступления в ремонт: _____

Сведения о произведенном ремонте: _____

Гарантийный срок аппарата продлен до «__» _____ 20__ г.

Начальник цеха гарантийного обслуживания

(личная подпись)

«__» _____ 20__ г.

Корешок талона N1
На гарантийный ремонт пульта дистанционного управления
ПДУ-03М

Изъят " _____ " 20__ г. Начальник цеха _____
(фамилия, личная подпись)

Линия отреза

ГРПЗ, ул. Семинарская, д.32, Рязань,390000, Россия

ТАЛОН N1

на гарантийный ремонт пульта дистанционного управления

_____ ПДУ-03М _____ изготовленного _____
(наименование) (дата изготовления)

Заводской N _____

Продан магазином N _____

(наименование торго)

“ _____ ” _____ 20__ г.

Владелец и его адрес

(личная подпись)

Выполнены работы по устранению неисправности:

Начальник цеха _____

(личная подпись)

Владелец _____

(личная подпись)

УТВЕРЖДАЮ

Начальник цеха _____

(наименование ремонтного предприятия)

Штамп цеха “ _____ ” _____ 20__ г. _____

(личная подпись)

Корешок талона N2
На гарантийный ремонт пульта дистанционного управления
ПДУ-03М
Изъят " _____ " _____ 20__ г. Начальник цеха _____
(фамилия, личная подпись)

Линия отреза

ГРПЗ, ул. Семинарская, д.32, Рязань, 390000, Россия

ТАЛОН N2

на гарантийный ремонт пульта дистанционного управления

_____ ПДУ-03М _____ изготовленного _____
(наименование) (дата изготовления)

Заводской N _____

Продан магазином N _____
(наименование торго)

“ _____ ” _____ 20__ г.

Владелец и его адрес

(личная подпись)

Выполнены работы по устранению неисправности:

_____ Начальник цеха _____
(личная подпись)

Владелец _____
(личная подпись)

УТВЕРЖДАЮ

Начальник цеха _____
(наименование ремонтного предприятия)

Штамп цеха “ _____ ” _____ 20__ г. _____
(личная подпись)